

## ANWENDUNGEN

Dieses Vakuumgießharz dient der Herstellung von farblos-transparenten Prototypen (in Silikonformen) mit mechanischen Kennwerten ähnlich Polycarbonat oder ABS. Das Produkt ist gut geeignet zur Reproduktion von z.B. RAL-Farbtönen, da es farblos transparent ist und durch Einfärbung sowohl helle als auch tiefe Farbtöne sowie Eintönungen möglich sind.

Wenn transparente Teile mit Langzeit- UV-Stabilität gewünscht werden, empfehlen wir PX 521HT o. PX 522HT.

## ÜBERSICHT

- schnell entformbar
- gute Schlagzähigkeit und Biegefestigkeit
- gut einfärbbar mit organischen Farbstoffen (wie z.B. **AXSON** CP-Farbstoffe)

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		PX 212-225 ISOCYANAT	PX 225 POLYOL	MISCHUNG
Mischungsverhältnis nach Gewicht		100	75	
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		gelblich transparent	bläulich- transparent	farblos transparent
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	150 ±50	1.000 ±200	800 ±100
Dichte bei 25 °C (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675 : 1985	1,22 ±0,02	1,02 ±0,02	-
Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,15 ±0,01
Topfzeit bei 25 °C für 200 g (min)	-			4-5

## VERARBEITUNG (Vakuumgießanlage)

- Silikon-Gießform auf 70 °C erwärmen, Harzkomponenten auf mindestens 18 °C temperieren.
- Polyol und Isocyanat immer direkt vor Gebrauch kräftig schütteln.
- Komponenten einzeln vorentgasen ( ca. 5 - 10 min).
- Unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses eine homogene Mischung herstellen (minimal 1 min mischen) und in die vorgeheizte Form gießen.
- Die Aushärtung erfolgt 45 min lang bei 70 °C. Vor der Entformung ca. 10 min bei RT abkühlen.

**WICHTIG:** Falls eingefärbt werden soll (AXSON CP-Farbe), so gibt man den Farbstoff dem Polyol zu (max 2 % bezogen auf das Polyolgewicht).

## VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzkleidung und Schutzbrillen

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

## MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)

Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1	80
Zugfestigkeit	ISO 527 : 1993	MPa	70
Bruchdehnung	ISO 527 : 1993	%	15
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	2.500
Biegefestigkeit	ISO 178 : 2001	MPa	97
Schlagzähigkeit nach Charpy (ungekerbt)	ISO 179/2 D : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	60

## THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)

Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	80
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	ISO 75 Ae : 2004	°C	n.a.
Linearer Schwund in Aluminiumform (2)	-	mm/m	3
Maximale Gießstärke	-	mm	5
Entformungszeit bei 70 °C	-	min	45

(1) Mittlere Werte: gemessen an Standard-Probekörpern nach 12 h Aushärtung bei 80 °C

## LAGERUNG

Die Lagerfähigkeit der Produktkomponenten beträgt 6 Monate. Die Lagerung erfolgt feuchtigkeitsgeschützt in den ungeöffneten Originalverpackungen bei einer Temperatur zwischen 15 °C und 25 °C. Einmal angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrockneten Stickstoffgases zum Feuchtigkeitsschutz zu versehen und sorgfältig wieder zu verschließen.

**WICHTIG:** Bei Temperaturen unter 15 °C kann das Isocyanat kristallisieren (erkennbar an unhomogener Erscheinung, griesiger Konsistenz und/oder festen Partikeln). Dies wird behoben, indem man das Produkt bis zum Erreichen der normalen Konsistenz auf 70 °C erwärmt. Danach gut schütteln und vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

## LIEFERFORM

**PX 212-225 NEW ISOCYANAT**  
1 x 6,0 kg

**PX 225 NEW POLYOL**  
1 x 4,5 kg

## HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.